

7. 我們的環境

我們致力促進可持續發展，於日常業務過程中採納若干可持續常規，為下一代締造更美好的世界。我們確信，爭取利潤不一定需要犧牲地球的優美環境。除遵守各地區的適用法律及法規外，我們亦已建立一系列環保標準，一直注意我們對環境的影響。

個案研究：

推動可持續發展－在荷蘭成立「綠色工廠」

二零一四年，本集團已批准及開始在荷蘭海倫芬興建一間新廠房（「綠色工廠」）以提高本集團的混合和包裝產能以及產品品質標準。綠色廠房建設完成後，本集團在荷蘭的混合和包裝產能將於二零一九年或之前由約30,000噸逐步提高至高達90,000噸。

綠色工廠將推行多項綠色節能措施：

- ✓ 透過使用熱交換泵，地底保暖系統可使用地面熱能。於夏季，該系統則可用於降溫。該系統令控制工廠室內氣溫的全年能耗保持於低水平
- ✓ 生產程序利用引力，減少生產過程中的能耗
- ✓ 天面材料為具反射性的淡色單層熱塑性聚烯烴（TPO），有效反射日光，有助降低室內溫度
- ✓ 工廠內部全線使用發光二極管照明



綠色工廠目前已進入裝設生產線及設備的最後階段，預計將於二零一七年投產。

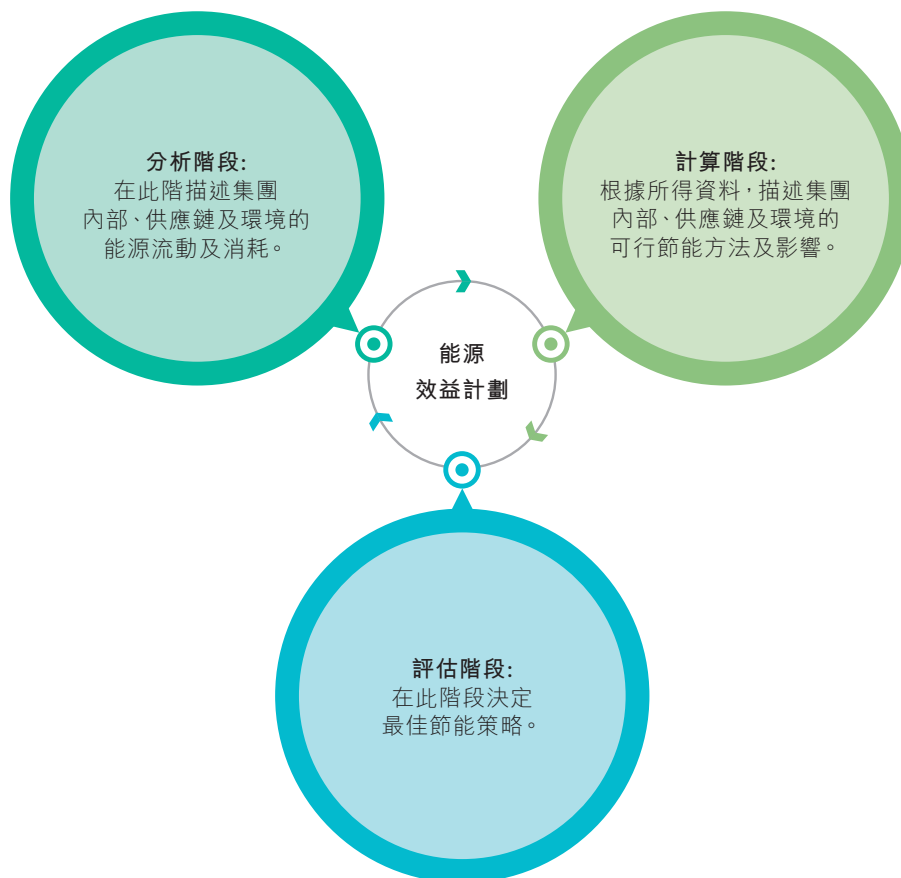
7.1 能源及排放

作為負責任的公司，我們非常關注我們的能耗及排放情況。因此，我們年內已於各地區推行不同的節能措施。

於本年度，我們的工廠按照有關計劃採納多項措施，使生產程序更具能源效益，例如，我們已安裝新的冰水泵以控制生產過程的壓力，繼而節省20%的整體能耗。我們亦已引入新的加壓系統，每年減少消耗約324,000千瓦時電力。新系統不再限於單一速度，提供多種速度選擇，讓操作人員選擇最佳速度，避免消耗不必要的電力。此外，我們將部分照明系統升級為具動態感應功能的可調暗發光二極管照明。透過採用能源效益高的照明技術，我們估計得以每年節省12,000千瓦時電力。所有新措施於二零一六年合共削減97噸二氧化碳等量的排放。我們將積極進行規劃，繼續促進環境管理。

為了有效優化管理策略，我們於所有荷蘭噴霧乾燥工廠推行一項「能源效益計劃2017-2020」。該計劃描劃澳優未來四年的節能措施，藉此於二零二零年或之前不斷減省能耗。根據該計劃，我們監測能耗，並分析數據，從而探求可行辦法減少消耗。我們銳意投資於節能措施，已於多方面尋求方法達成目標。

「能源效益計劃2017-2020」的實施



按照「能源效益計劃2017-2020」，我們每年監察並評估節能措施進度及成果。我們已建立於二零二零年或之前推行多項節能項目的清晰時間表。於未來數年，我們計劃進一步提升並升級工廠設備，例如增加獨立管線數目及安裝更多節能發動機。我們亦計劃全線採用發光二極管照明，進一步削減能耗。



dutch dairy association



個案研究：

澳優對行業可持續性所作貢獻

澳優已加入代表荷蘭乳製品業公司權益的行業協會荷蘭乳製品業協會（「NZO」）。NZO設立可持續性、營養、質量及營銷四個工作小組加強成員生產及營銷產品的能力。作為NZO成員，澳優已加入其中一個小組，積極推動成員間分享荷蘭乳製品加工的知識。

澳優亦為NZO與LTO Nederland合作推動的「可持續乳業鏈(Duurzame Zuivelketen)」倡議的成員。該倡議目標宏大，寄望於二零二零年或之前達成乳製品的可持續生產。澳優承諾與一眾成員積極地為倡議共同努力。我們負責就達成有關目標提供有關實施及其他具體事宜的意見，尤其是在環境目標方面。此舉包括分享節能措施、可持續發電及集中採購太陽能發電板的專業經驗。

中國方面，我們亦已為全體僱員制定環境管理程序及節電指引，以供僱員在所有情況下遵守及奉行。部分規定已經實施，例如避免於日照充足的日間工作時間開燈。於夜間工作的僱員只可開啟必要的照明。此外，我們禁止僱員於室溫介乎攝氏16至28度之間時開啟空調或暖氣。我們向各部門推廣有關意識，確保全體僱員各盡其力，節省電力。我們相信，努力將帶來回報，故非常重視於日常業務運作中採用可持續的工作方式。

二零一六年度按類別分析的能源消耗

電力	19,955,076千瓦時
無鉛電油	35,857公升
柴油	6,222公升
天然氣	10,956,456立方米
可再生能源	1,671,935千瓦時

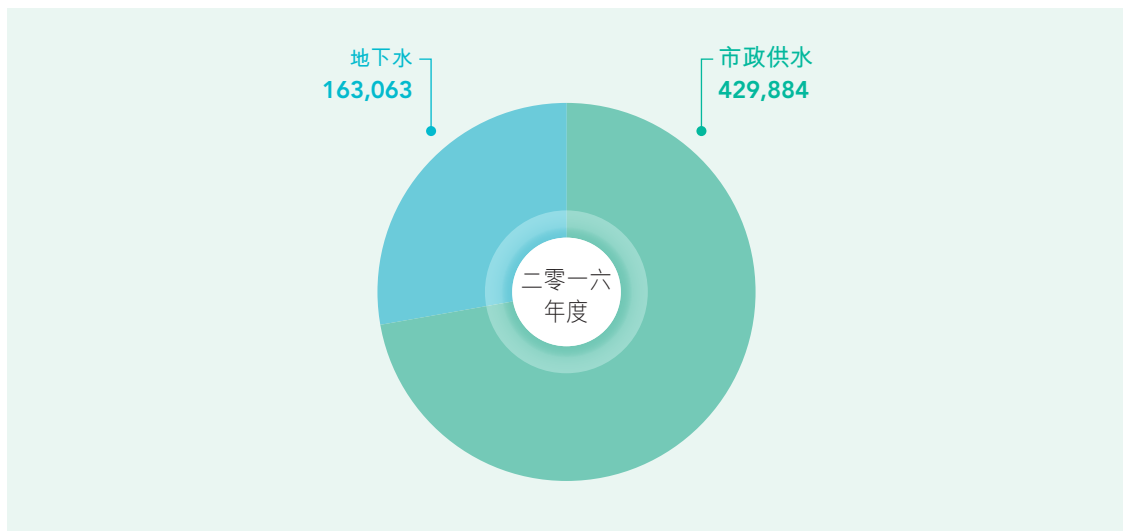
7.2 用水管理

生產乳製品的過程需要大量水。因此，我們須不斷檢討各種節水措施，專注於減少用水及循環使用廢水。

荷蘭工廠的運作同時使用食水及地下水。於二零一六年，Ommen工廠開始循環使用冷卻系統的水代替井水，於年內藉此密閉系統成功節省40,000立方米用水。此外，Ommen工廠的清潔用水亦供其他設施作清潔用水循環使用。Kampen工廠生產過程中產生的冷凝水則循環使用於蒸汽鍋爐的原位清洗工作。上述措施在在顯示我們致力於提升用水效率，同時銳意進一步改善用水量及廢水回收率。

我們亦努力控制中國業務的廢水。我們的環境管理程序規定，污水必須經過處理，達致排放標準後方可排放至市政污水管道。生產部門亦已安裝自動感應水龍頭，加強節水效率。再者，預期循環再用空調系統冷凝水將有助節省更多用水。我們的目標是每年減少用水，提升循環用水設施，促進可持續發展。

二零一六年度按來源分析的用水量（立方米）



7.3 廢棄物管理

我們生產過程各階段均會產生若干廢棄物。澳優妥善管理廢棄物，同時從源頭減少廢棄物及儘可能再用或回收廢棄物，致力減少其業務對堆填區造成之負擔。

我們各業務均已實施清晰的系統性廢棄物處理程序。我們確保於生產過程中產生的廢棄物（包括有害廢棄物）獲得妥善分類並由當地專業廢物處理商或持牌經營商處理。荷蘭大部分廢物處理商將發掘將廢物轉化為有用物料的方法，從而儘可能減少對環境的影響。舉例而言，我們位於Kampen的廠房與一名廢物處理商將Lyempf Kampen的奶及奶粉轉化為珍貴的能源，即生物氣體。我們旗下中國業務所產生的廢棄物亦由持牌經營商集中處理，包括分開處理紙箱、金屬和包裝物料等可回收廢物。為了有效管理荷蘭及中國等地各業務的廢棄物，我們保留產生、處置、回收及再用廢棄物的紀錄，密切監察表現。

我們內部不斷探索進一步提高回收及再用的機會。於二零一六年，我們成功回收逾8,000噸原將處置的液體廢料。此外，我們亦研究有害廢棄物的產生，嘗試回收廢機油，轉化為有利生產的有用資源。於中國，廢機油則分銷至建築地盤用作機器的潤滑劑。

有效的廢棄物管理有賴僱員的良好行為及習慣支持。除生產線外，我們亦要求僱員雙面打印或以回收紙列印內部文件。我們亦鼓勵僱員採購環保辦公室消耗品。本集團上下一心，孳孳不倦，相信我們將能逐步改善環境。

考慮到包裝物料對環境的影響，我們力求簡單的產品包裝，令環境的負擔降至最低。我們衷心希望顧客以可持續方式享受我們的產品，同時關心環境。

二零一六年度包裝物料重量（噸）

