

06



為環境

締造共同價值





愛護大自然 留給後代更美好的環境

本集團全面知悉所作的每個決定及行動均會影響其對環境的整體影響。由甄選供應商至廠房處理廢棄物的方法，本集團均盡量減低其於整條價值鏈對環境造成的影響。澳優的主要環境影響來自其生產過程，故致力在廠房層面提高能源效益，減少用水，改善廢棄物處理，提升其他環境事項管理。澳優依循本集團所追求的全面可持續發展目標努力，本集團會在廠房層面評估環境事項，處理與不同生產過程有關的專項環境事項。此常規使澳優得以按國家及地方規定行事。於年內，澳優已遵守本集團營運所在地方的所有適用環境法律及法規。

為更全面及有系統地管理其環境舉措，澳優已在其中國及荷蘭廠房設立環境管理系統。澳優位於中國長沙市及荷蘭Kampen的兩座廠房已取得ISO 14001認證。





案例研究

荷蘭的Pluto廠房及Hector廠房（「澳優海倫芬廠房」）— 隨澳優的可持續發展演進



荷蘭的澳優海倫芬廠房已於二零一七年竣工。兩座廠房均配備能源效益技術及現代化生產流程，達到節能減廢。商業生產已於二零一八年一月開展，為澳優的可持續發展立下重要里程碑。

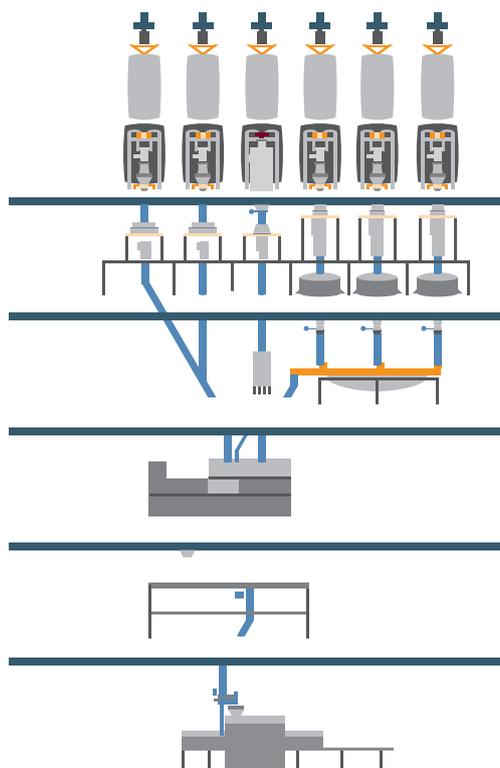
熱能儲存（兩組熱交換泵）用於加熱及冷卻建築物。此可持續方法免去使用天然氣作加熱及冷卻之用。該等廠房亦使用熱塑性聚稀烴(TPO)作為天台物料，其單層反光着色物料更有效地反射太陽光，降低室內溫度。再者，該等廠房均

安裝節能LED燈，達到高能源效益。澳優已提交照明系統的環境影響評估(EIA)以申請認證。

兩座廠房均利用先進的引力加工技術設計以減少能耗。不同樓層進行不同生產流程，半製成品利用引力由廠房上層滑至下層，進行乾性混合及包裝流程，盡量減少運輸的能源耗用。引力能保持奶粉的物理狀態，並最大度地維持奶粉的流動性及水溶性，為客戶提供優質產品。



澳優海倫芬廠房採納先進引力加工程序，減少能源消耗，改善產品品質



優化能耗，將排放物減至最少

作為供應鏈上游業務日益增長的負責任公司，澳優致力減少其碳足印及能耗。就此，澳優已在荷蘭 Ommen、Kampen及Leeuwarden的三座廠房制定及推出「能源效益計劃2017-2020」（「能源計劃」）。能源計劃包括清晰的目標、目的及行動計劃詳情。與此同時，此計劃可使該等廠房符合荷蘭為乳製品業所

訂於二零二零年或之前較二零一七年降低能耗8%的規定。因此，澳優於年內已實施多項節能措施。

為確保荷蘭廠房朝二零二零年的目標邁進，該三座廠房於二零一七年的能源耗用全部受到嚴密監察，並按照已實施的措施覆核能源數據。利用規劃、執行、查核、行動方針，該等廠房可追蹤及評估其進度，並對能源計劃作出必要調整及改進。



於年內，本集團已實行多項節能舉措。荷蘭Kampen廠房的成就無出其右。於年內，沿用的多個蒸汽鍋爐已由一個具能源效益的蒸汽鍋爐取代，預期可減少氣體用量達2%。其中一根煙囪熱回收系統已置換一個回流換熱器，引進熱回收系統，預期每年節省氣體240立方米。提高剪切混合器處理的乾燥物質比例亦有助減省大量能源和成本。此外，Kampen亦已完成更換空氣壓縮機、管道和管道的隔熱層，以減少能源流失並提高運作效率。鍋爐給水泵控制器使用變頻器亦大幅提升效能，減少整體蒸氣耗量。

隨着澳優的能源計劃進入第二年，各廠房將推出更多節能措施。本集團將繼續監察及檢討能源計劃的進度，同時探索改善其他廠房能源管理及效益的機會。

減少及管理廢棄物

澳優的價值鏈，尤其是生產過程各階段均無法避免產生廢棄物。然而，澳優希望通過妥善管理廢棄物及源頭減廢，儘可能減少送往堆填區的廢棄物。為此，各廠房均已實施系統性的廢棄物處理程序。澳優提倡妥善處理廢棄物，鼓勵現場分類廢物，並由當地持牌經營商收集、處置或進一步處理。有害廢棄物則由專業廢物處理商分開處理。澳優亦儘可能回收或再用廢棄物。

透過實行現場廢物分類，廠房能回收或重用大部分固體廢物。舉例而言，澳洲奶廠現場備有打包機將紙皮壓縮為高密度的大捆，方便存放、收集和回收。荷蘭的廠房亦於年內改善廢物處理措施，盡可能分類回收原材料包裝。此外，荷蘭Kampen廠房更利用廢物處理器將剩餘奶品及奶粉轉化為珍貴的能源，即生物氣體。





節水為未來

為了珍惜寶貴天然資源，本集團努力改進廠房循環使用廢水的措施，提升節水。所有設施均定期監察耗水量和廢水質量，結果已於管理層會議上匯報，以作評估及檢討。

於各廠房提倡節水措施

為了大幅節省用水和削減廢水排放，使用濕法工序的荷蘭廠房計劃實施閉環水循環再用。荷蘭Ommen及Kampen廠房正在進行節水措施的詳細規劃和實施工作。

於二零一七年，Ommen廠房成功提升現有數據管理系統，令生產過程的用水計量更為全面，讓該廠收集更準確和完整的數據，制定有效措施減少耗水，且已據此推出若干節水措施。除循環使用冷卻系統的水外，將生產過程中產生的部分冷凝水循環使用於清潔工作，亦有助進一步減少用水，每日節省近7立方米用水。該廠亦計劃將餘下冷凝水循環用於充填冷凝器和超濾工序。憑藉以上措施，按預期用水量計算，該廠預計可節省15%用水。

同樣地，Kampen廠房亦將冷凝水再用於清洗工作，目前正準備再用蒸氣鍋爐的冷凝水，預期可於實施後節省多達每日45立方米用水。

為生態環境保護水資源

澳優所有廠房均努力控制廢水，確保排放符合有關地方政府規定。澳優的環境管理程序規定，污水必須經過處理，達致國家排放質量標準後方可排放至市政污水管道或海岸。用水監察系統亦已安裝妥當，監察主要廢水質量參數。

Kampen及Ommen廠房已制定每日及每年排水量目標，強化廢水排放管理和監控。廠房內部密切監察酸鹼度、溫度和有機物含量等具體參數，確保廢水品質符合國家規定。倘廢水超出目標，會立即進行調查。具體而言，Ommen廠房發現污水的有機物含量相對較高，可能對環境造成負面影響，遂於二零一七年清洗薄膜過濾設備，提升污水質量。該廠已採取措施確定污染的根本原因，據此調整污水處理程序，減少排水中的污染物含量。部分排水亦已循環用於其他用途。於引入此等措施後，排水質量顯著改善，對環境的負面影響降至最低。